

**DESUMIDIFICADOR (MECÂNICO)**

**Conceito**

O princípio de funcionamento é bastante simples, consiste em oferecer uma superfície suficientemente fria para condensar (mudança da fase vapor para a fase líquida) a água incorporada ao ar, tal qual uma geladeira residencial, que acumula gelo proveniente da umidade removida do ar que adentra o compartimento.

No desumidificador não ocorre a formação de gelo, indesejável para este processo, existe inclusive um moto ventilador que circula o ar do ambiente pelo aparelho, garantindo a uniformidade do índice de umidade em todo o compartimento.

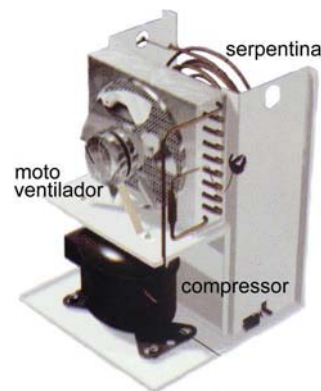


**Principais Vantagens**

- ✓ Acabamento por impregnação eletrostática (epóxi).
- ✓ Alças para pega lateral.
- ✓ Botão on/off.
- ✓ Rodízios para movimentação.
- ✓ Reservatório para o condensado.
- ✓ Adaptador para dreno direto.
- ✓ Umidostato mecânico para ajuste do índice.
- ✓ Sinalizador indicador de reservatório cheio.
- ✓ Dispositivo antiderramamento do condensado.
- ✓ Diversas capacidades.
- ✓ Baixíssimo consumo de energia elétrica.
- ✓ Silencioso e praticamente isento de manutenção.
- ✓ Produto 100% nacional.

**Aplicação**

- Residências (closet, aparelhos eletrônicos, bibliotecas);
- Laboratórios (cromatografia, metrologia, estoque...);
- Hospitais (tomografia, radiologia, estoque...);
- Bancos (centro de computação, microfílm...);
- Produtoras (ilha de edição, arquivo de fitas...);
- Museus e Bibliotecas (sala de arquivos e documentos, sala de exposição...);
- Hotéis (eliminação de bolor e mau odor);
- Indústrias em geral (estoque, produção, eletroeletrônicos, manipulação, curtumes, conservação de peles...);
- Entre outros



**Características Técnicas**

Item	Un.	Modelos			
		DS 150	DS 200	DS 300	DS 400
Volume ambiente (capacidade)	M3	150	220	300	400
Capacidade de condensação (24 hrs.)*	Lt.	6/8	10/12	13/15	15/18
Índice mínimo***	%UR	45% a temperatura de +10°C			
Temp. mínima de funcionamento	°C	+4			
Volume de ar circulado	M3/h	500			700
Cap. do reservatório de condensado	Lt.	3			
Alimentação	V.	110/220			
Potência	Hp.	1/6	1/5	1/4	1/3
Consumo	W.	100	320	390	420
Altura	Cm.	45	49,5	49,5	60
Largura	Cm.	33,5	33,5	33,5	41
Profundidade	Cm.	35	38	38	41
Peso**	Kg.	21	27	28	34
Observações	(*) Volume de condensado obtido na media diária, à temp. de 27°C e 70% de UR. (**) Peso com o reservatório de condensado vazio. (***) Grandezas inversamente proporcionais, quanto maior a temperatura menor o índice de umidade relativa obtido.				